



优势

- 集成式火花灭火系统, 双脉冲清灰技术, 采用高效聚四氟乙烯滤芯, 集成式风机, 三种风量可选 - 占地面积小, 风量从 1, 500 m³/h 到 5, 500 m³/h (900 - 3, 200 cfm), 即插即用

应用

焊接(激光及手工)切割(激光及等离子)干式机加工无爆炸性微细粉尘喷砂

安装选项

- 该系统提供三种不同尺寸, 处理空气量从1,500 m³/h到5,500 m³/h (900 cfm - 3,200 cfm)不等。- 除尘器体积小, 可灵活安装在工艺附近, 从而降低管道系统成本。- 每个模型尺寸都可进行配置以满足客户面临的特定挑战 - 即插即用

备注

可选配置: 阻燃系统, 烟雾控制器, HEPA高效滤芯, 侧维修门QS系列是一款功能齐全占地面积小的紧凑型干式除尘设备, 专为金属加工, 热切割以及焊接市场应用设计。具有优异的效率和安全性。设计紧凑占地面积小, 可以靠近工艺流程, 以最大限度地减少管道系统和减少火花产生的火灾危险。阻燃系统: 焊接和热切割时可能会迸发火星, 在烟气粉尘收集过程中对火花的收集和内部阻燃也尤其重要。QS内置的火花捕集器以及阻燃系统有效减少了火灾危险。主要特性: 具备预分离; 多功能集成设备; 反吹清灰不停机工作; 粗细粉尘颗粒分开收集。风量1500 m³/h-6000 m³/h; 正在申请专利设计